

# Schlingmann

MLF



# EINLEITUNG

QuadraLine Staffel-Löschfahrzeug MLF nach DIN EN 1846 + DIN 14 530, Teil 25

Kompaktes Löschfahrzeug für eine Staffelbesetzung und zur schnellen Wasserabgabe, mit eingebauter Feuerlöschkreiselpumpe Schlingmann S1000 (FPN 10/1000 nach DIN EN 1028) auf Wunsch FPN 10/2000. Ausgestattet mit großen Raum- und Gewichtsreserven zur Unterbringung von Zusatzbeladung nach örtlichen Belangen. Bei entsprechenden Fahrgestellen ist die Lagerung von 2 Pressluftatmern im Mannschaftsraum möglich.

<b>Technische Richtlinien</b>	DIN EN 1846 + DIN 14 530, Teil 25
<b>Besatzung</b>	1+5, Staffel
<b>Mannschaftsraum</b>	Doka
<b>Aufbau in QuadraLine-Ausführung</b>	Aluminium-Verbundbauweise
<b>Aufbauart (Anzahl Rollläden je Fahrzeugseite)</b>	Tiefbau, 2-teilig
<b>Löschwassertankinhalt</b>	Min. 600 l
<b>Feuerlöschkreiselpumpe</b>	Schlingmann S1000 FPN 10-1000 EN 1028 1000 l/min bei 10 bar (3m Saughöhe)
<b>Schaummitteltank</b>	möglich
<b>Lichtmast</b>	möglich
<b>Feuerwehrtechnische Beladung</b>	DIN 14 530 Teil 25, Tab. 1
<b>Große Raumreserven für zus. Beladung</b>	vorhanden
<b>Fahrgestell</b>	Fahrgestelle von MB und MAN
<b>Antriebsart</b>	Strasse
<b>Zul. Gesamtgewicht</b>	7.490kg
<b>Maximalhöhe</b>	3.100mm
<b>Maximallänge</b>	6.500mm
<b>Maximalbreite</b>	2.500mm

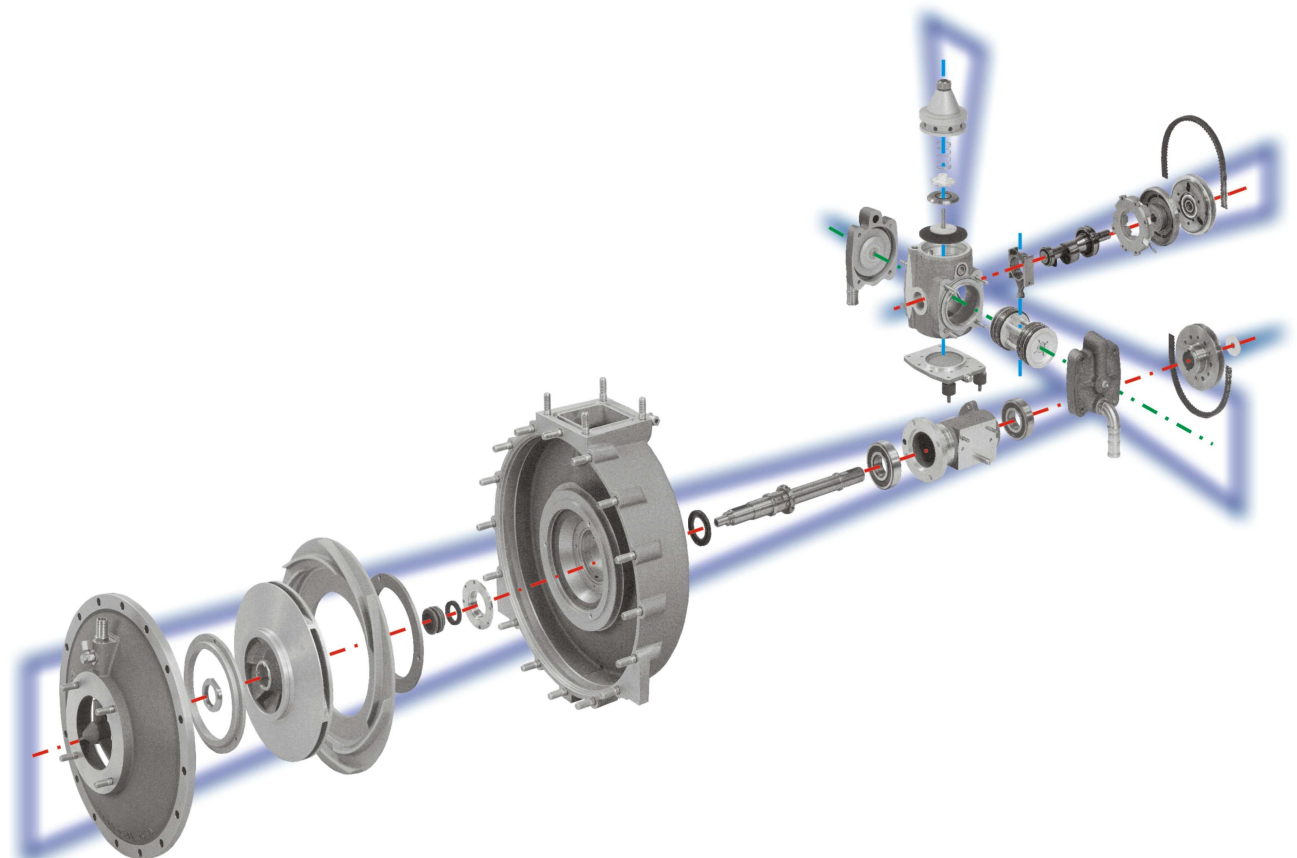
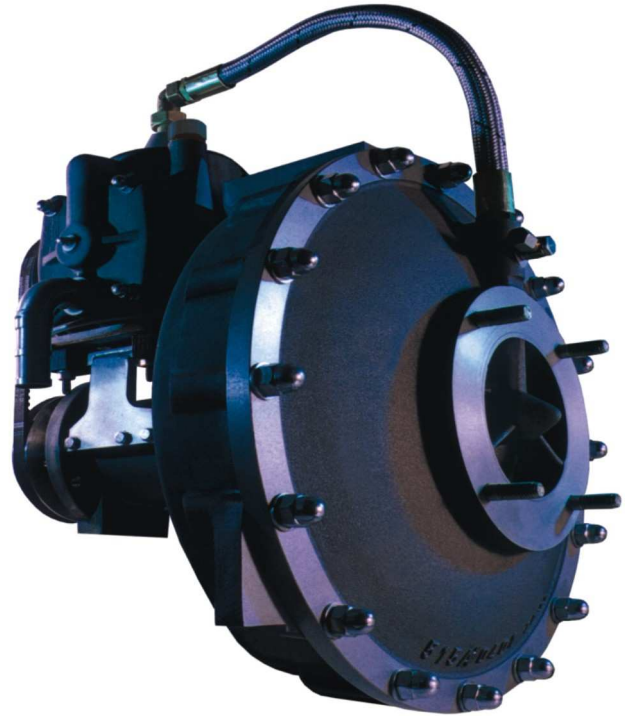


## S1000

Nichts ist so gut, als dass man es nicht verbessern könnte.

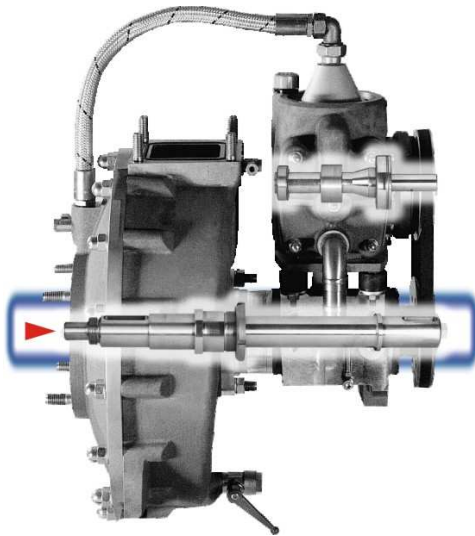
Entwicklungsziel war es deshalb, in punkto Zuverlässigkeit, Bedienbarkeit und Servicefreundlichkeit einen großen Schritt in die Zukunft zu tun. Ergebnis ist die neue Schlingmann S-Pumpenserie.

Kreativer Ingenieurgeist schuf das neue Konzept einer einstufigen Feuerlöschkreiselpumpe mit Entlüftungseinheit im Duo-Wellenprinzip. Die Zuverlässigkeit wird durch die optimale Auslegung aller Teile und spezieller Werkstoffe erreicht: z.B. Pumpenwellendichtung als wartungsfreie Kohle/Siliziumkarbid-Gleitringdichtung. Pumpenwelle aus ferritischem Chromstahl.



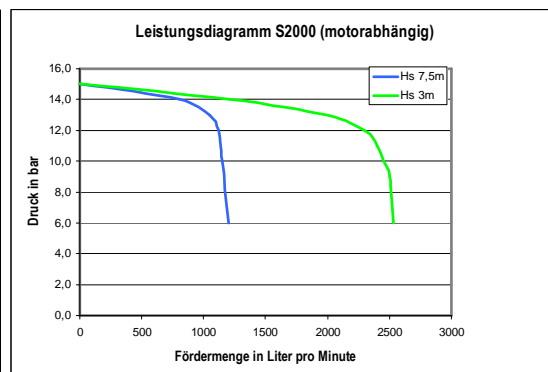
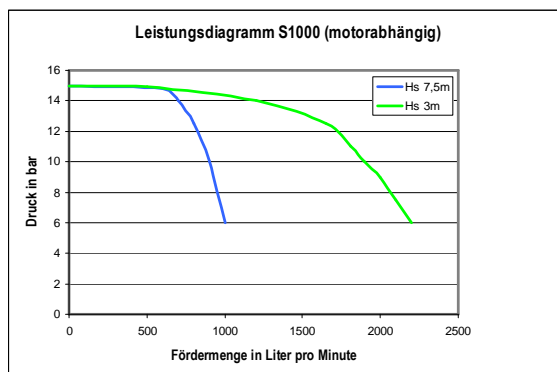
Die leichte Bedienbarkeit ist durch den automatischen Ablauf des Entlüftungsvorganges sichergestellt. Die Entlüftungseinheit kann auch manuell aus- und eingeschaltet werden, z.B. bei Lenzbetrieb. Ein integriertes Abschaltventil verhindert ungewollten Wasseraustritt über die Entlüftungseinheit.





Die Servicefreundlichkeit der S-Pumpenserie ergibt sich aus der Tatsache, dass die Entlüftungseinheit dank des Duo-Wellenprinzips als Ganzes ausgetauscht werden kann. Zum anderen reduziert die einstufige Bauweise der Kreiselpumpe die Zahl der Verschleißteile erheblich.

- Typgeprüfte einstufige Feuerlöschkreiselpumpe Schlingmann S1000, auf Wunsch S2000
- Pumpengehäuse und Laufrad bestehen aus seewasserbeständiger Aluminium- oder Bronzelegierung
- Pumpenwelle aus ferritischem Chromstahl, gelagert in großdimensionierten, dauergeschmierten Kugellagern
- Pumpenwellenabdichtung als wartungsfreie Kohle-Siliziumkarbid-Gleitringdichtung
- Entlüftungseinheit nach dem Doppelkolbenprinzip
- Vakuum von ca. 0,9 bar selbst bei Leerlaufdrehzahl
- Doppelkolben laufen in Zylinderbuchsen aus Edelstahl
- Exzenterantrieb aus hochwertiger Rotgusslegierung, somit gute Gleiteigenschaften und Verschleißfestigkeit
- Ölkammervolumen nur 200 ml (SAE 30)
- Antrieb der Entlüftungseinheit über langlebigen Keilriemen
- Integrierte Elektromagentkupplung mit druckgesteuerter automatischer Zu- und Abschaltung, sowie manueller Schaltmöglichkeit
- Schwingungsisierte Lagerung der Entlüftungseinheit, keine störenden Vibrationsübertragungen auf Pumpe und Armaturenbrett
- Pumpenleistung siehe Diagramm



## SONDERAUSSTATTUNGEN

Nicht alle gezeigten Sonderausstattungen sind aus Raum- und Gewichtsgründen kombinierbar.



Zur Reinigung der Einsatzkräfte oder Geräte kann eine Hygienewand vorgesehen werden.

(Ausstattungsmerkmal HLF 20/16)



Durch den optionalen „Schnellangriff-Strom“ in Verbindung mit der Flutlichttrage besteht die Möglichkeit der schnellen Ausleuchtung der Einsatzstelle.

(Ausstattungsmerkmal HLF 20/16)



Herausziehbare senkrechte Gerätefächer sorgen für eine optimale Nutzung der Aufbauhöhe.

(Ausstattungsmerkmal HLF 20/16)



Feuerlöschkreiselpumpe S1000 (FPN 10/1000), auf Wunsch S2000 (FPN 10/2000) mit ergonomisch gestalteten Bedienpult

(Ausstattungsmerkmal HLF 20/16)





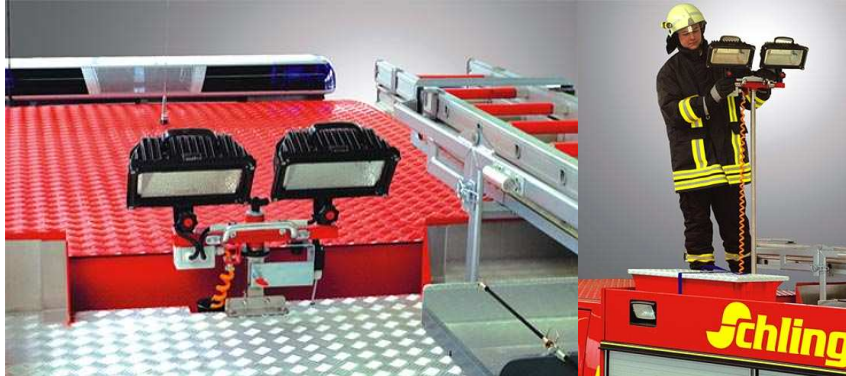
Eine schräg angestellte Aufstiegsleiter mit großen Übersteigbügeln sorgt selbst im extremen Gelände für eine sichere Entnahme der Dachbeladung.

(Ausstattungsmerkmal HLF 10/6 Strasse)



Lagerung der Saugschläuche in einer Schublade oberhalb der Pumpenanlage im Fahrzeugheck serienmäßig.

(Ausstattungsmerkmal HLF 10/6 Allrad)



Gasdruckfederunterstützte Beleuchtungseinheit mit 2 Flutlichtstrahlern à 1000 Watt und einer Verkabelung zum Stromerzeuger sorgen für optimale Ausleuchtung der Einsatzstelle bei Nacht.

(Ausstattungsmerkmal HLF 10/6 Allrad)



Durch die herausnehmbare Fernbedienung des pneumatischen Lichtmastes kann der Maschinist die Strahlrichtung der Scheinwerfer gezielt ausrichten. Beim Einfahren erfolgt eine automatische Rückstellung in die Lagerposition.

(Ausstattungsmerkmal HLF 20/16)





Lagerung der TS im Tiefbaubereich für eine optimierte Entnahmehöhe der Pumpe. Die Entriegelung erfolgt durch Einknopfbetätigung.

(Ausstattungsmerkmal HLF 10/6 Strasse)



Lagerung der schweren Geräte im Tiefbau, dadurch optimierte Schwerpunktage des Fahrzeuges sowie ergonomisch günstige Entnahmehöhen.

(Ausstattungsmerkmal HLF 10/6 Allrad)



Heckabsicherung Typ RWS 42, Fabrikat Hänsch, bestehend aus 5 gelben Doppelblitzleuchten.

(Ausstattungsmerkmal HLF 20/16)



Die Fahrzeugbatterien werden wartungsfreundlich auf einem Auszug im linken Traversenkasten gelagert.



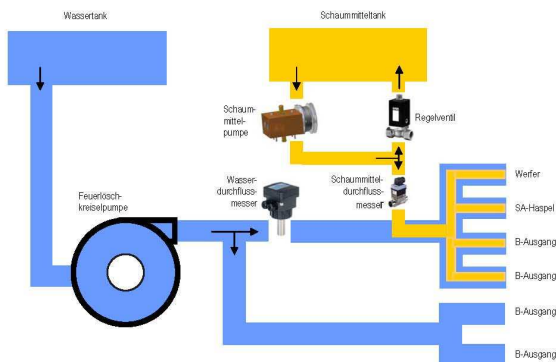


Die Schnellangriffhaspel ist mit einem selbsttätig herausschwenkenden Schlauchführungsfenster versehen. Unter der Haspel befindet sich eine herausnehmbare Auffangwanne für abtropfendes Löschwasser.

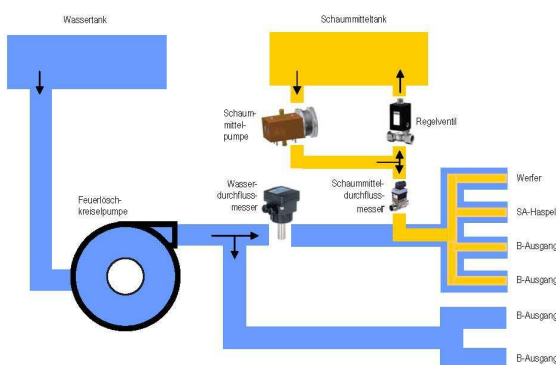
(Ausstattungsmerkmal HLF 20/16)



Aus Wunsch Griffstangenverschlusssystem sowie abschließbare Geräteräume lieferbar.



Druckzumischanlage  
AutoMix 30 DE

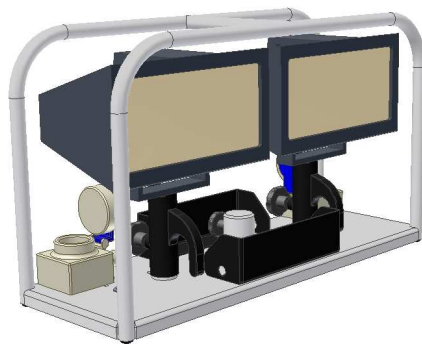


Druckzumischanlage  
AutoMix 72 DE





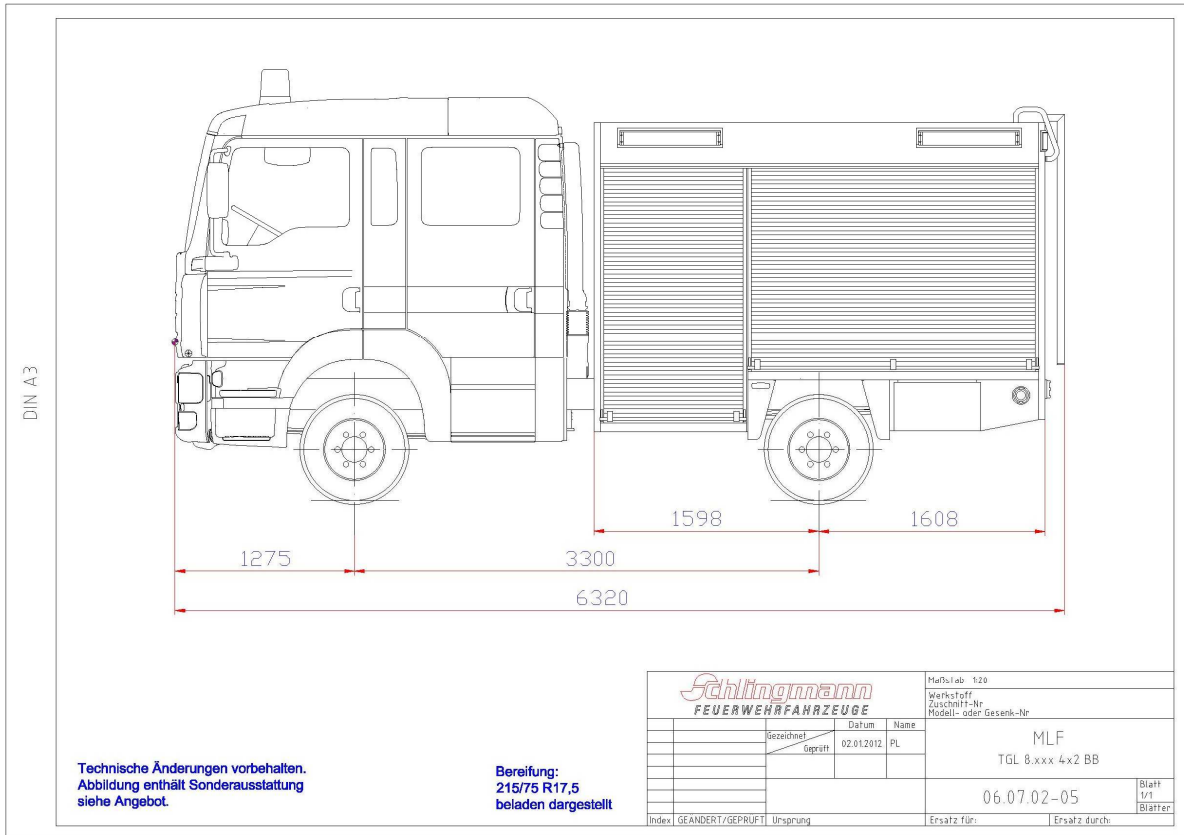
AWR  
(Automatische-  
Wasserversorgungs-  
Regulierung)



Die Flutlichttrage ist mit 2  
Schukosteckdosen und  
einem Spiralkabel mit  
Schukostecker betriebsfertig  
vorverdrahtet. Sie kann direkt  
auf den Boden gestellt, als  
auch auf ein Stativ aufgesetzt  
werden.  
(Flutlichtstrahler gehören nicht zum  
Lieferumfang)



# ANGEBOTSZEICHNUNG



Text und Abbildungen unverbindlich. Die Bilder können Sonderausführungen enthalten, die nur gegen Mehrpreis lieferbar sind. Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten. Für eventuelle Druckfehler kann keine Haftung übernommen werden.

**Schlingmann GmbH & Co. KG**  
Stievenstr. 9  
49201 Dissen  
Tel: +49-5421-958-0  
Fax: +49-5421-958-20  
Internet: [www.schlingmann112.de](http://www.schlingmann112.de)  
Email: [info@schlingmann112.de](mailto:info@schlingmann112.de)

